


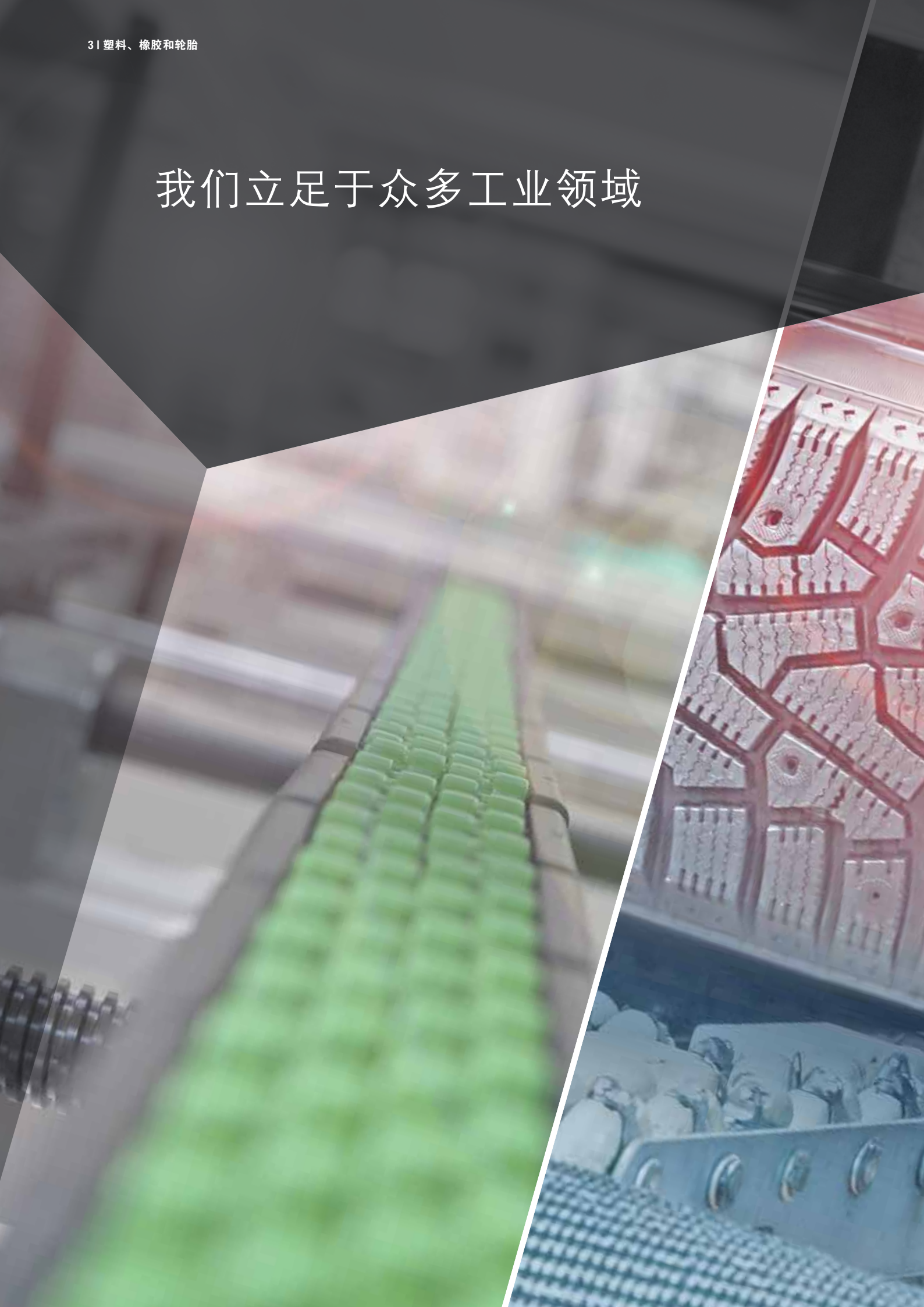
BALLUFF

 *innovating automation*

塑料、橡胶
和轮胎

卓越的精度，
确保出色的系统利用率

我们立足于众多工业领域







目录

6

塑料



- 8 材料输送
- 10 注塑工艺
- 14 吹塑工艺
- 16 粘合与接合技术
- 18 机器人和自动化

20

橡胶和轮胎



- 22 成型机
- 24 硫化机

26

系统



- 28 模具管理

34

产品



关于巴鲁夫 40

合作关系 42

塑料

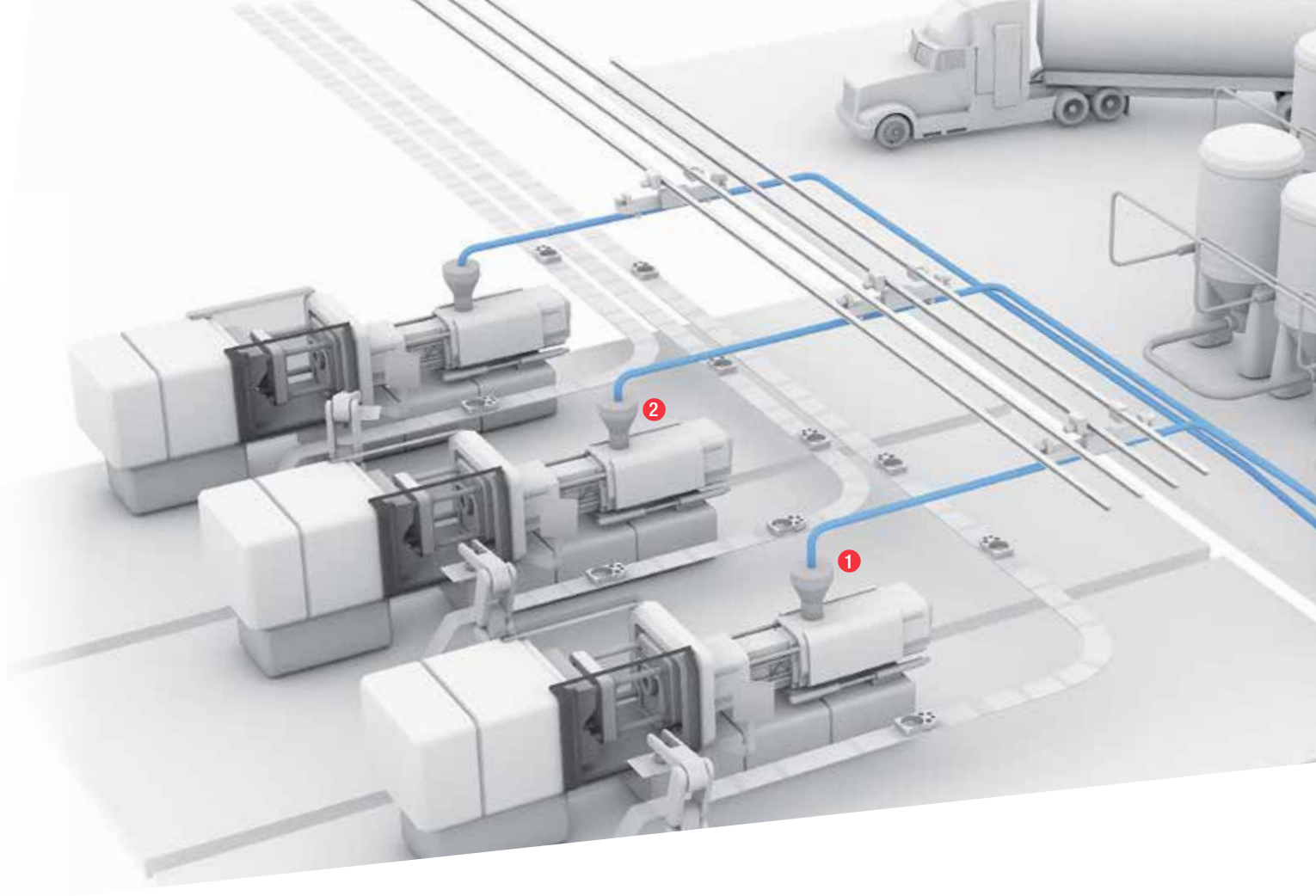
可靠管理日益增长的品种

 *innovating automation*

塑料是二十一世纪使用的材料。塑料的应用领域极为广泛并且随着新合成材料的研发而继续扩大，随之而来，对生产和设备制造的要求也与日俱增。

巴鲁夫提供了具有高品质网络和连接技术的高性能传感器和系统解决方案。从而成为了可靠管理日益增长的品种的理想保障。无论是材料输送、注塑、吹塑、轮胎制造、硫化机，还是粘合与接合技术领域，我们的解决方案都能够以其高品质助您实现复杂的系统设计，提高机器使用率，促进更高效的利用。我们还为优化工具使用提供了相应的解决方案。





持续监测装料料位

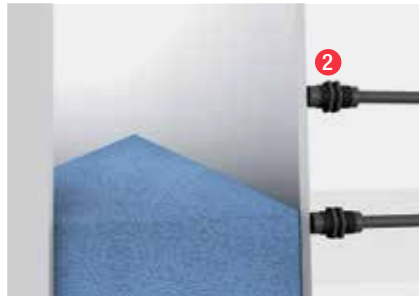
我们的高分辨率超声波传感器万无一失：可靠监测料仓中颗粒材料和粉末材料的料位。其非接触式持续测量技术几乎不受粉尘和污物的影响。装料料位可以通过模拟信号输出，也可以通过两个切换信号作为最小/最大值输出。

特点

- 非接触式
- 检测甚至是最小的物体
- 立方体形和圆柱形设计

产品举例
BUS000E

具体产品参数请参考P34



连续供料的料位指示器

为确保连续进料，必须持续检测注塑机中的最低/最高料位。电容式传感器能够为您完成这项任务：无论是在料斗中直接接触材料，还是穿过外壁进行测量，这些料位检测器均能可靠地测定各种料位。

特点

- 适用于所有材料
- 传感器更换简便
- 微型设计

产品举例
BCS00NH

具体产品参数请参考P34



连接工位实现快速而可靠的控制

为了确保配料站中添加剂、染料和颗粒物正确混合，巴鲁夫使用了自动 RFID 系统。每个配料接头都进行了标识，只有连接在正确位置后才会释放。这样，就能够确保始终使用正确的组分。

特点

- 坚固
- 响应迅速，功能强大
- 误装料保护

产品举例
BIS00YL、BIS013Z、BIS00U9

具体产品参数请参考P34



材料输送 解决方案



烘干用耐高温传感器

干燥的颗粒材料是优质塑料制品所必需的。我们的电容式不锈钢传感器耐高温性好，能够确保将湿润的颗粒材料均匀送入干燥机中。这些传感器能够耐受 250 °C 高温，从而能够可靠地监测所有料位。

特点

- 不锈钢
- PTFE 传感头

产品举例

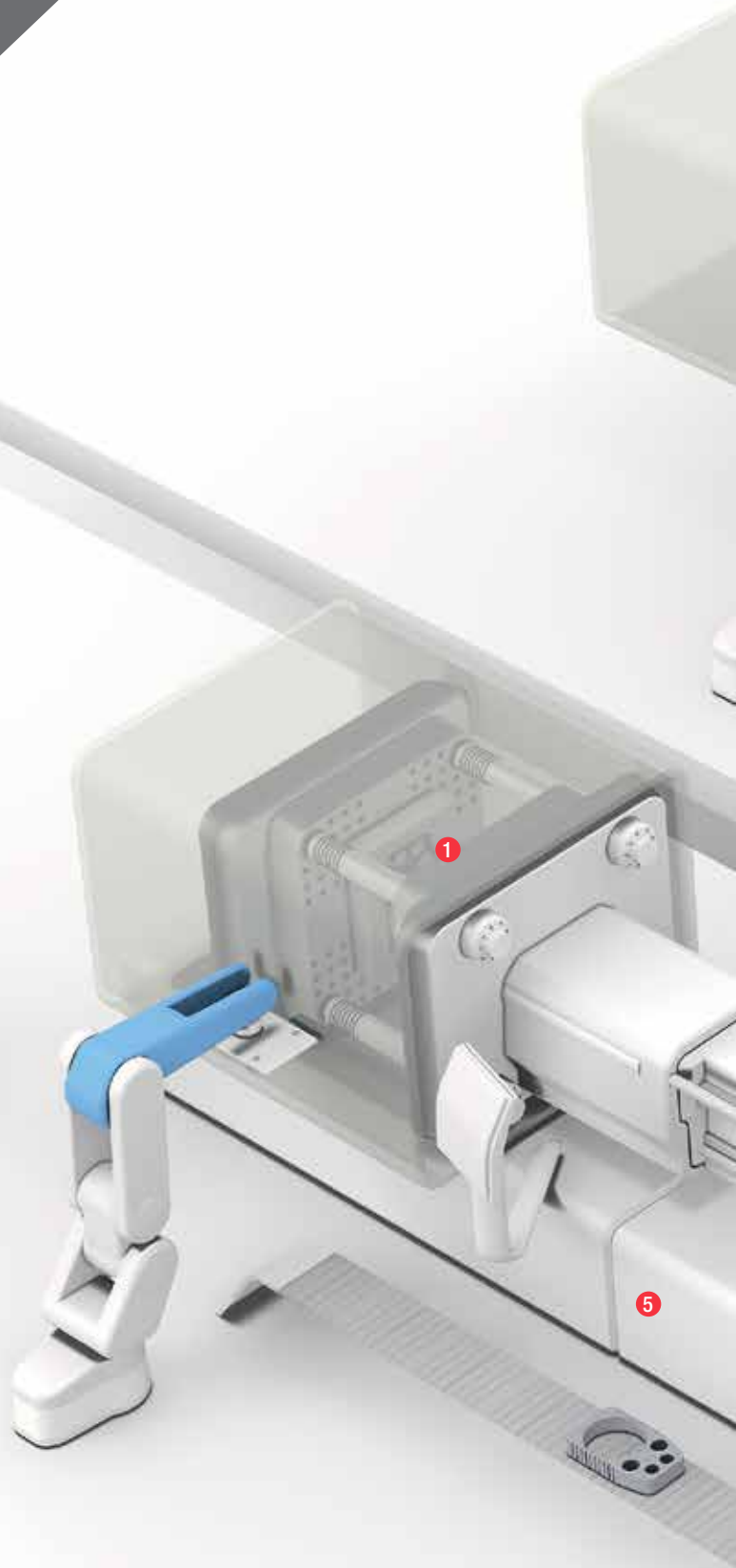
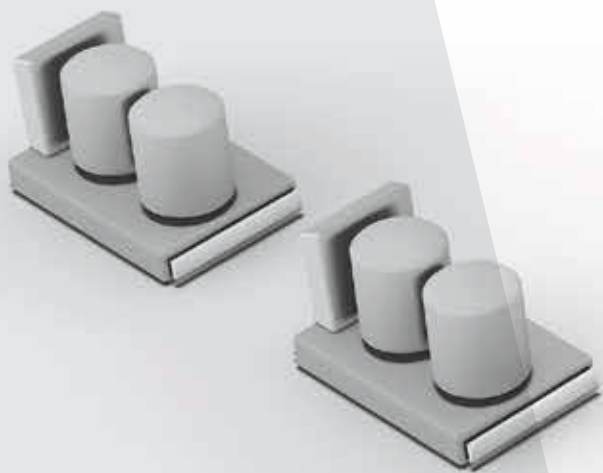
BCS00A1、BAE00L9

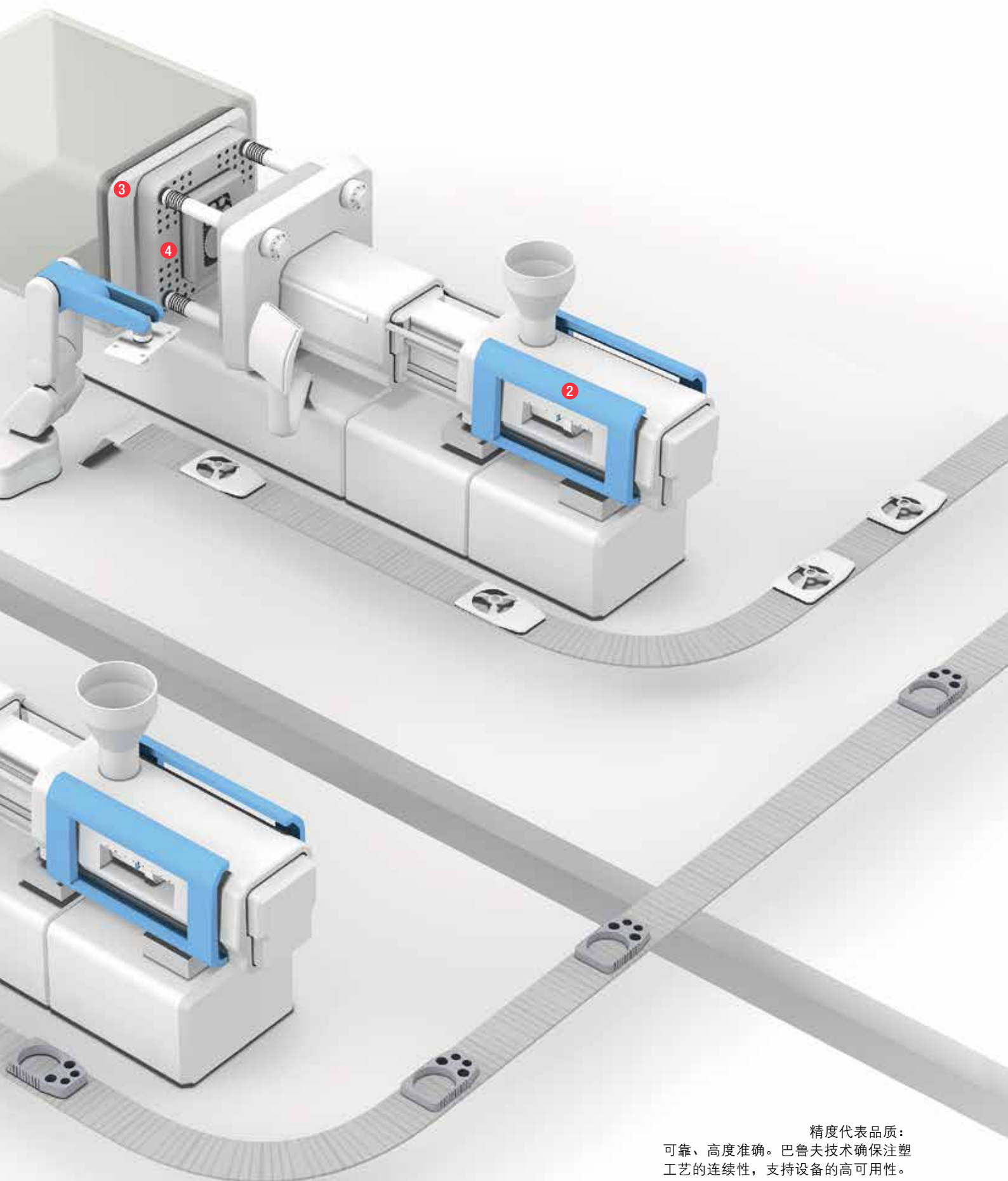
具体产品参数请参考P34

如需更多了解我们为塑料、橡胶和轮胎行业提供的解决方案，
请访问：www.balluff.com.cn



注塑解决方案





精度代表品质：
可靠、高度准确。巴鲁夫技术确保注塑
工艺的连续性，支持设备的高可用性。



用于模具平缓闭合的高精度位移传感器

借助巴鲁夫高精度磁致伸缩线性位移传感器，能够精确监测模板的合模动作。平缓的合模能够减少磨损，延长模具使用寿命。

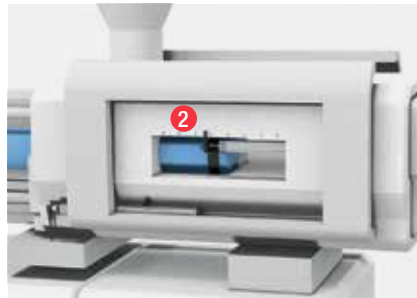
特点

- 非接触，故而无磨损
- 无需寻找零点，可立即投入使用
- 抗振、耐湿、防尘

产品举例

BTL7-V50E-...*

具体产品参数请参考P34



监测注塑过程

我们的 BIW 电感式位置测量系统采样频率高，重复精度出色，精确可靠地测量注塑轴的行程，确保您的模具快速填充。您可以准确调校注塑外形，例如生产高品质薄壁制品。

特点

- 快速：32 kHz 高测量频率
- 非接触式位置检测
- 高重复精度

产品举例

BIW1-A310-...*

具体产品参数请参考P34



用电感式传感器进行连续监测

巴鲁夫电感式距离传感器确保对流程中拉杆伸长度的连续监测。它们耐污性好，具有出色的线性度及重复精度。

特点

- 与距离成比例的模拟输出信号
- 测量范围 0.5...50 mm
- 测量速度高达 40 m/s

产品举例

BAW001P

具体产品参数请参考P34



检测抽芯机构的位置

为了以最佳方式调节抽芯机构，建议使用我们的微型磁敏传感器。它们能够确保抽芯机构位于所需的终端位置，并能够直接安装在液压缸阀组上检测该位置。或者，您也可以使用耐高温传感器。

特点

- 专为狭窄的安装位置设计
- 可全面整合
- 重量轻
- 无磨损位置检测
- 采用 IO-Link 的两路可示教开关输出，可支持多达 8 个开关点

产品举例

BMF00JJ、BHS0058

具体产品参数请参考P34



利用 IO-LINK 进行连续压力监测

上下模的完美合模离不开正确的压力。采用带不锈钢外壳的坚固的压力传感器来可靠地监测液压缸中的压力。这些压力传感器配备 IO-Link，能够直接将测量值转发到控制器，以便进行精确调整。

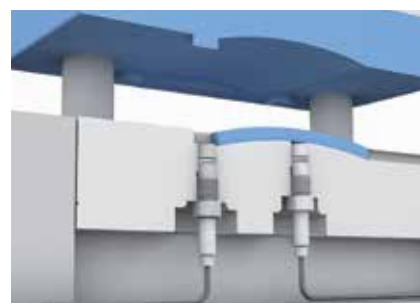
特点

- 温度范围扩大至 125 °C
- 高达 600 巴
- 工艺导向的安装

产品举例

BSP008Z

具体产品参数请参考P35



RTM（树脂传递成型）中的充模测量

我们的耐高压高温型电容式传感器能够可靠地检测型腔是否已注满，RTM 是否已完成。它们有着出色的机械稳定性，有助于（例如）制作轻质制品，它们还能够直接集成在模具中。经过特殊抛光的传感器表面能够防止塑料与复合材料粘附。

特点

- 耐高压达 150 巴
- 耐高温达 180 °C
- 齐平式安装

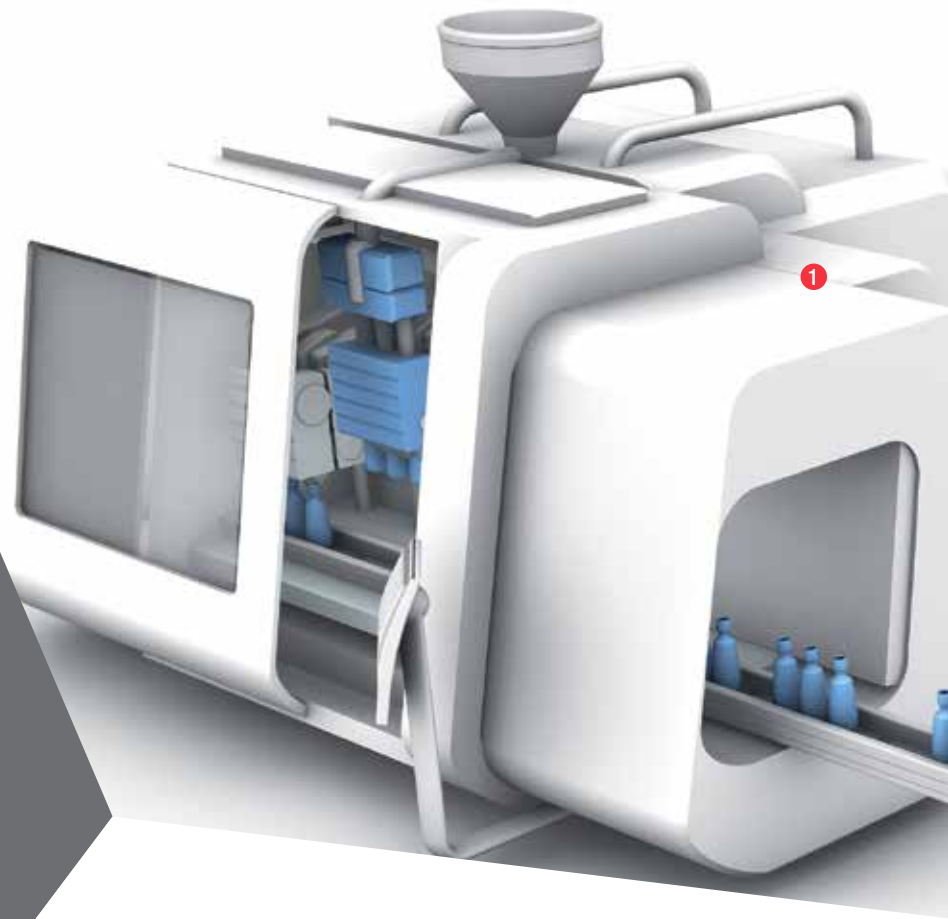
产品举例

BCS00TC、BAE00KH

具体产品参数请参考P35



吹塑解决方案



能够实现更大透明性的模块

带 IO-Link 接口的巴鲁夫 EtherCAT 模块能够收集来自各种标准传感器的所有信号，并将这些信号转发至控制器。这一解决方案简化了整个网络架构，简单明了。

特点

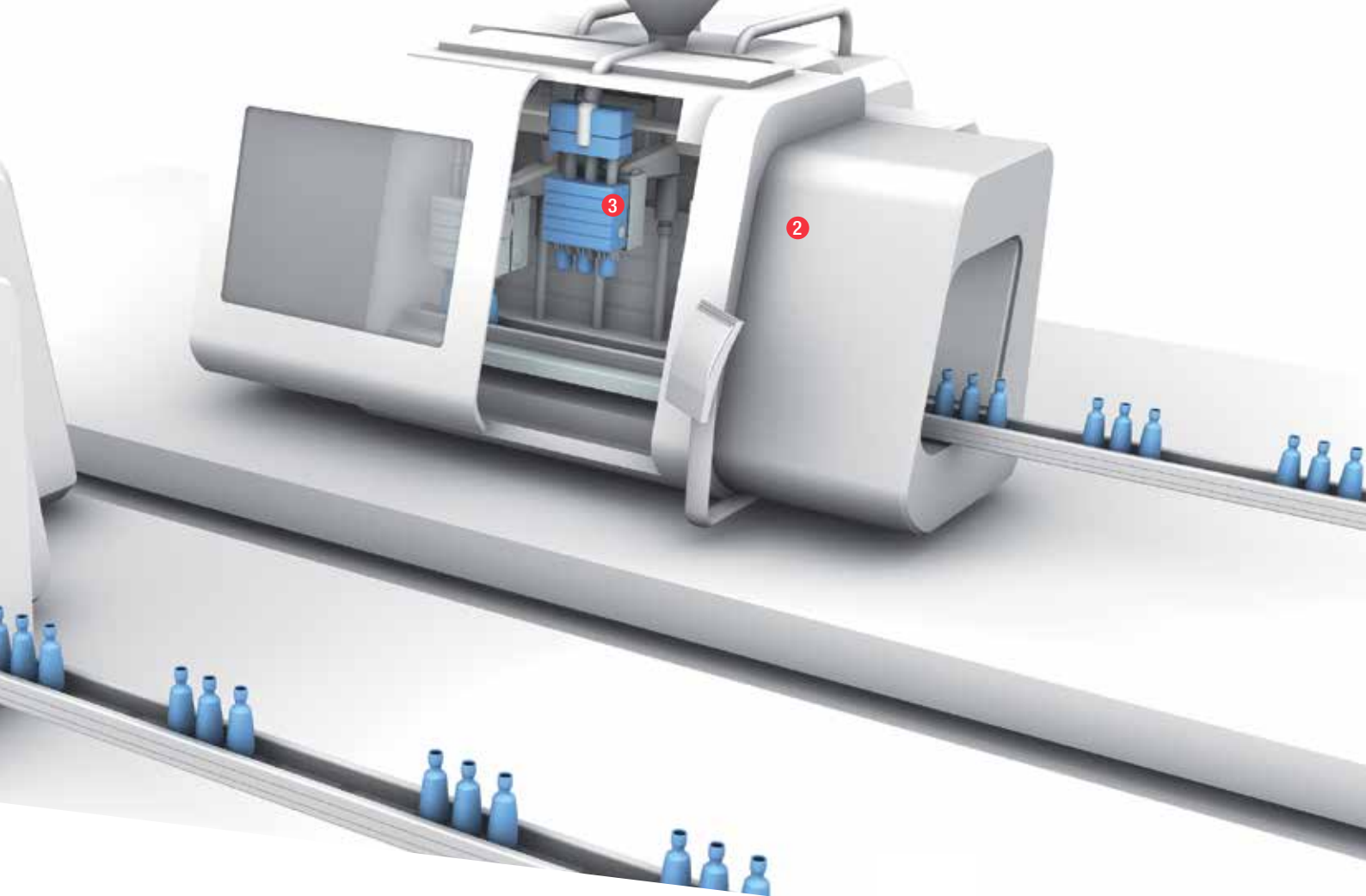
- 8 个独立 IO-Link 端口
- 集成式显示屏
- 自动地址分配

产品举例
BNI0077

具体产品参数请参考P35



如需更多了解我们为塑料、橡胶和轮胎行业提供的解决方案，
请访问：www.balluff.com.cn



完全控制所有动作

借助巴鲁夫 BTL 磁致伸缩线性位移传感器，即使存在振动，也能够可靠地控制吹塑站中的移动量。这些高精度测量系统配备有 EtherCAT 接口。它们的非接触式无磨损测量原理有助于保证机器的长时间运行。

特点

- EtherCAT 接口
- 无需进行归位设置，可立即投入使用

产品举例

BTL7-V50E-...*

具体产品参数请参考P35



快速换模，可靠防错

巴鲁夫工业 RFID 以唯一的模具 ID 确保半模的明确配对，从而实现快速可靠的模具更换。它的防错保护也将令您大受裨益。这一解决方案允许快速改变尺寸，保障工序的连贯性。

特点

- 灵活的非接触式数据通信
- 快速、坚实
- 防错保护

产品举例

BIS004A、BIS013H、BIS00U9

具体产品参数请参考P35



现场饮料灌装

饮料行业使用拉伸吹塑机来生产灌装瓶。如果这些瓶子在制成后需立即用于灌装，则可以使用我们的高精度 SF 液位传感器来控制灌装期间的灌装液位。现场灌装能够省去运输环节，从而极大降低了成本。

特点

- Ecolab、3A 认证，IP69K
- 用于无菌加工
- 支持SIP消毒和CIP清洁工艺

产品举例

BTL5-E17-...-SF-...*

具体产品参数请参考P35

粘合与接合技术解决方案



快速且精确的焊头定位

我们的高速高精度磁栅编码器提供精确的位置反馈。它们能够将焊头精确定位在正确的位置。它对负载进行直接的绝对测量，从而可靠地消除了公差漂移和误差。

特点

- 准确的位置反馈
- 紧凑型外壳设计
- 用于短检测长度

产品举例

BML-S2B0-...*

具体产品参数请参考P35



直观的质量控制

SmartCamera 检查所有零件，包括这些零件的各生产环节：
零件是否完好且无缺陷？
尺寸、距离和位置是否正确？
零件是否正确对准？
优点：所有步骤可轻松示教。

特点

- 分析工具使用灵活
- 通过用户示教功能，简化操作
- 结果显示优化

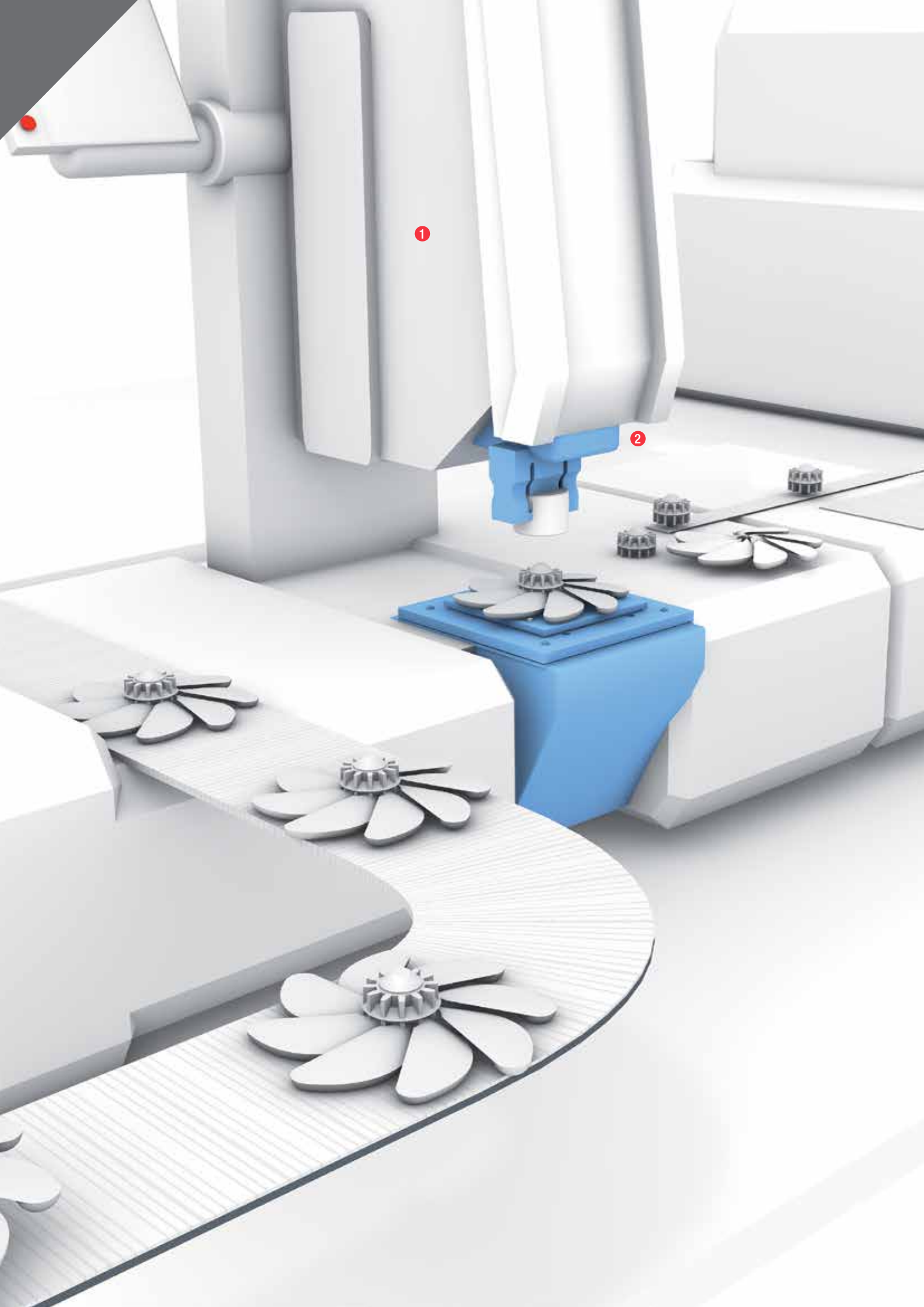
产品举例

BVS002F

具体产品参数请参考P35

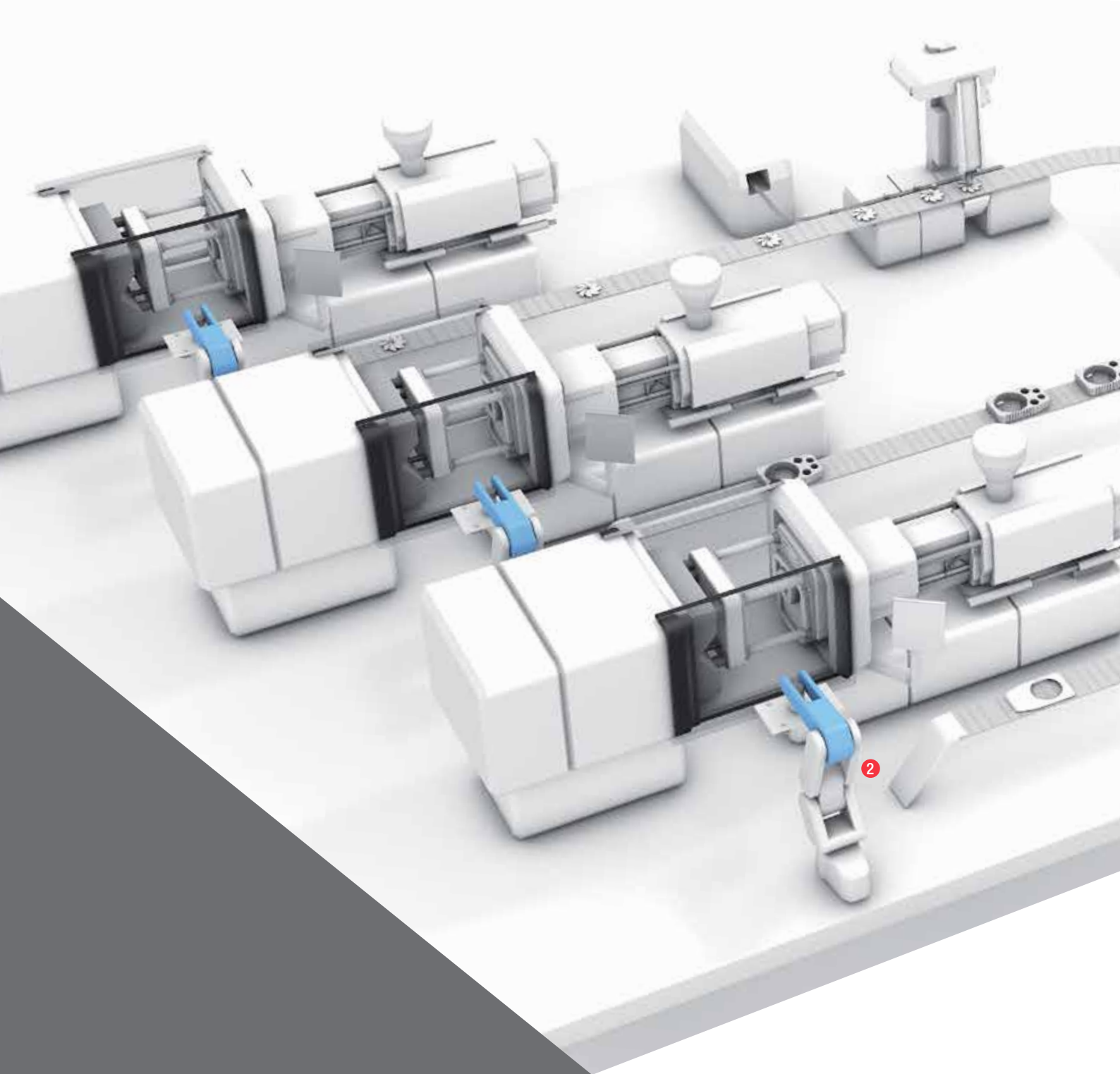


如需更多了解我们为塑料、橡胶和轮胎行业提供的解决方案，
请访问：www.balluff.com.cn



1

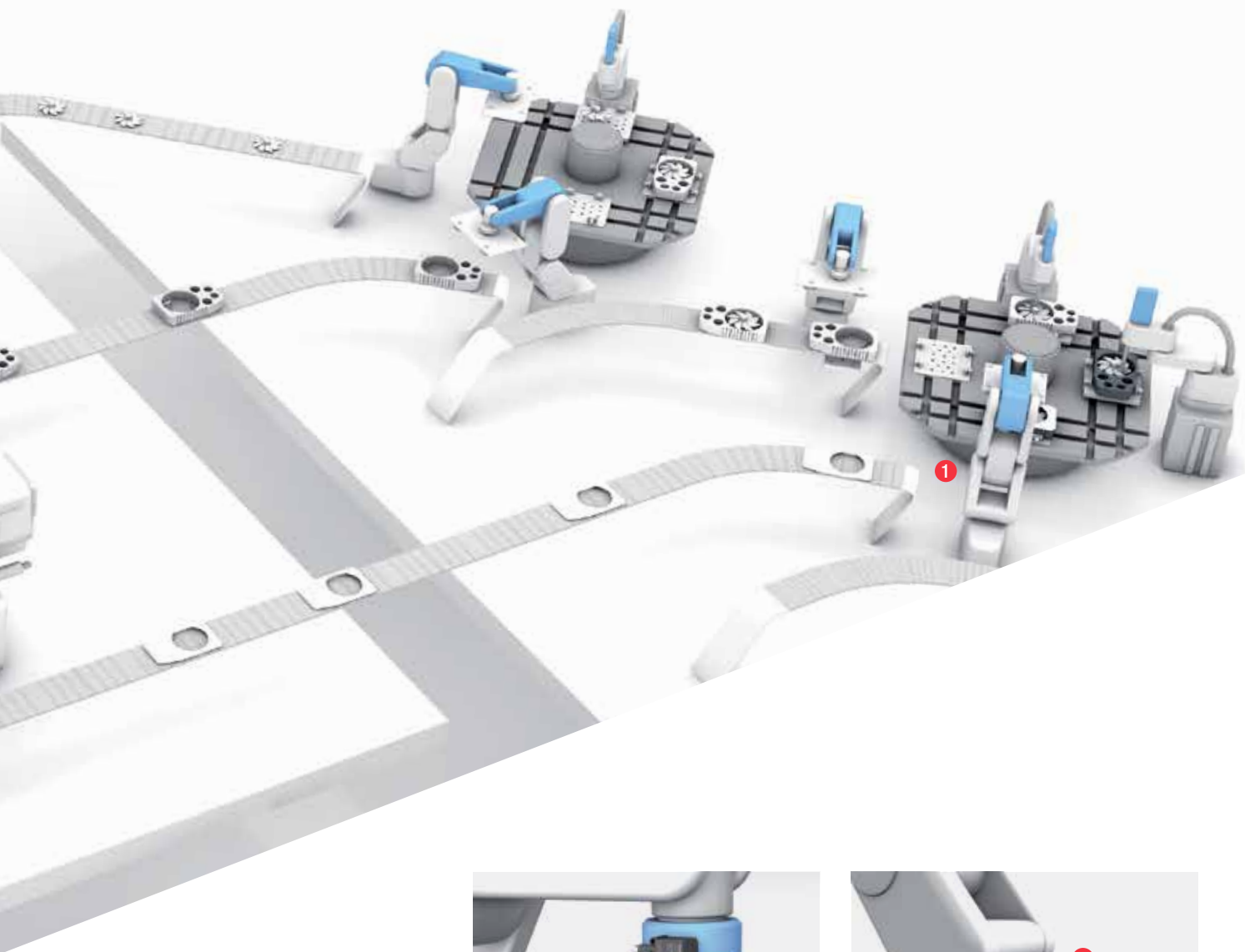
2



机器人技术和 自动化解决方案



如需更多了解我们为塑料、橡胶和轮胎行业提供的
解决方案，请访问：www.balluff.com.cn



使用电感式耦合器实现简单的机械抓手更换

借助巴鲁夫电感式耦合器，无需人工插入机械插头。这些耦合器以非接触方式发送信号和能量，使用简单，灵活性最佳。这些快拆式装置能够实现机械抓手中的快速更换。

特点

- 使用寿命长，无机械磨损
- 即插即用
- 重量减轻

产品举例

BIC0070、BIC0071

具体产品参数请参考P36

信号记录简单，节省成本

由塑料或金属制成的巴鲁夫 IO-Link 扩展模块能够从嵌装在机械抓手中的传感器收集信号，并将这些信号以数字量形式传送至控制器。控制器能够连接到 16 端口 IO-Link 主站，此主站最多可记录来自 272 个传感器的信号。这就减少了接线工作，减轻了重量，同时还降低了成本。

特点

- 易于安装
- 参数集中设置
- 持续诊断

产品举例

BNI0077

具体产品参数请参考P36

橡胶和轮胎

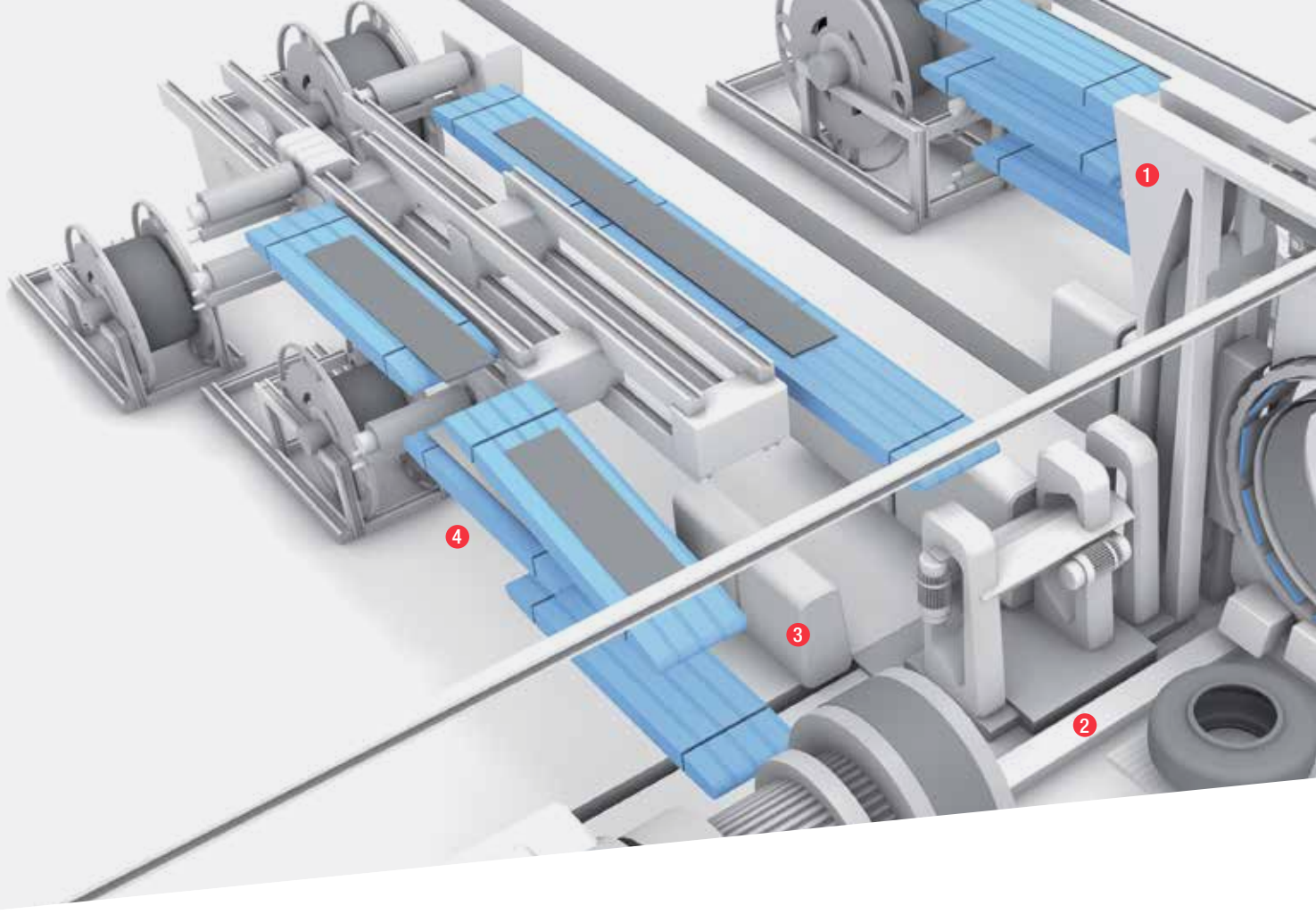
苛刻条件下获得 精度和品质

 *innovating automation*

为了以尽可能少的切换时间实现不同批量大小的生产，巴鲁夫为成型机和硫化机提供了先进可靠的技术。我们的高品质传感器能够检测气缸的终端位置，定位滑块以确保轮胎制造工序能正确进行，监测衬层是否松弛，确保同一个热压周期压力相同。它们不受高温、蒸汽和腐蚀性介质的影响。

我们的机器理念以及高设备可用性所带来的经济效益能够进一步提升您制造过程的生产效率。





成型机的动作控制

我们的磁敏传感器能可靠地检测出活塞在气缸中的终端位置，从而确保成型机的正确动作。这些耐高温达 105 °C 的传感器能够代替易损的磁簧开关，具有较长的工作寿命。

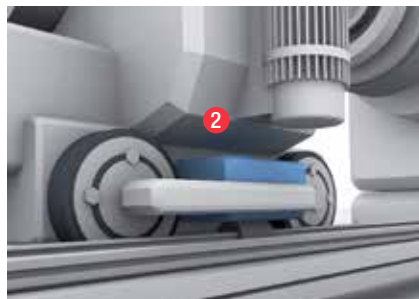
特点

- 精确的切换点
- 还用于短冲程气缸
- 无磨损

产品举例

BMF006U、BMF008P

具体产品参数请参考P36



缠绕时的最大精确性

高配合精度意味着每个轮胎层必须精确进料、缠绕及切割。我们的 BTL 磁致伸缩线性位移传感器即使在严苛条件下也能够以高精度定位滑块。这就确保了轮胎制造谨遵规格要求。

特点

- 高精度，无磨损
- 抗振性好

产品举例

BTL6-U110-...*

具体产品参数请参考P36



用光电测距传感器进行连续监测

我们的光电测距传感器能够持续检测卷径，从而不断在卷绕辊上缠绕胎面带，形成生胎。这些坚实的传感器还能够执行松弛控制。难以检测的黑色表面对检测结果不具有任何影响。

特点

- 与距离成比例的绝对模拟型号
- 紧凑、坚实、可靠
- 也可带 IO-Link 输出信号

产品举例

BOD001E

具体产品参数请参考P36

成型机 解决方案



精确监测倾斜运动

巴鲁夫倾角传感器能够可靠地监测传送带的倾斜移动。这就允许传送带能够在需要移动以进入下道工序时获得正确的导向。倾角传感器能够保证 0.1° 的高精度以及非常低的温度漂移。

特点

- 精确的位置监测
- 温度范围扩大至 -40 至 85°C

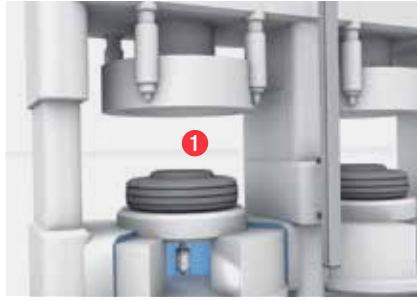
产品举例

BSI0002

具体产品参数请参考P36

如需更多了解我们为塑料、橡胶和轮胎行业提供的解决方案，
请访问：www.balluff.com.cn





可靠的闭合行程（即使在极端条件下）

当在高压下将生胎压入装有热水的高温模具中时，硫化机必须紧密闭合。巴鲁夫 BTL 磁致伸缩线性位移传感器即使在高温高振动的条件下，也能够确保可靠的合模行程。

特点

- 型材结构外壳，易于安装
- 耐高温

产品举例

BTL7-E500-...*、BTL7-E501-...*

具体产品参数请参考P36



可靠的耐高温压力传感器

巴鲁夫压力传感器确保硫化机中的压力受到可靠监测。它们的出彩之处在于 -40 至 125 °C 的大温度范围以及可靠的测量技术。这些坚实的传感器使用灵活：有 11 个不同的压力范围供您选择，您还可以选择电压或电流输出以及各种工艺接口。

特点

- 更广的温度测量范围
- 不锈钢壳体
- 产品种类广泛

产品举例

BSP...-DV004-...*

具体产品参数请参考P36

硫化机 解决方案



如需更多了解我们为塑料、橡胶和轮胎行业提供的解决方案，
请访问：www.balluff.com.cn



使用 IO-LINK 降低成本

所有气动线路均接入控制柜。借助 IO-Link 阀岛适配器，能够使用简单的标准工业线缆连接到控制器。这就使气缸的可靠移动易于控制。这有助于降低成本：利用 IO-Link，能够减少接线工作，节省线缆和软管材料。

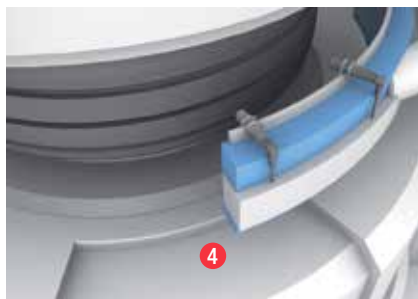
特点

- 适配器外壳结构紧凑
- 引脚与多种阀岛兼容
- 控制多达 24 个电磁阀

产品举例

BNI001K

具体产品参数请参考P36



为各种工艺过程提供最佳支持

我们的高品质耐高温传感器能够为硫化机的每个工作步骤提供支持，可靠地确保工艺最优化。光学传感器能够可靠地检测黑色橡胶。压力传感器能够可靠地监测液压油等工艺介质。而电感式传感器则能够以极低的成本监测终端位置。

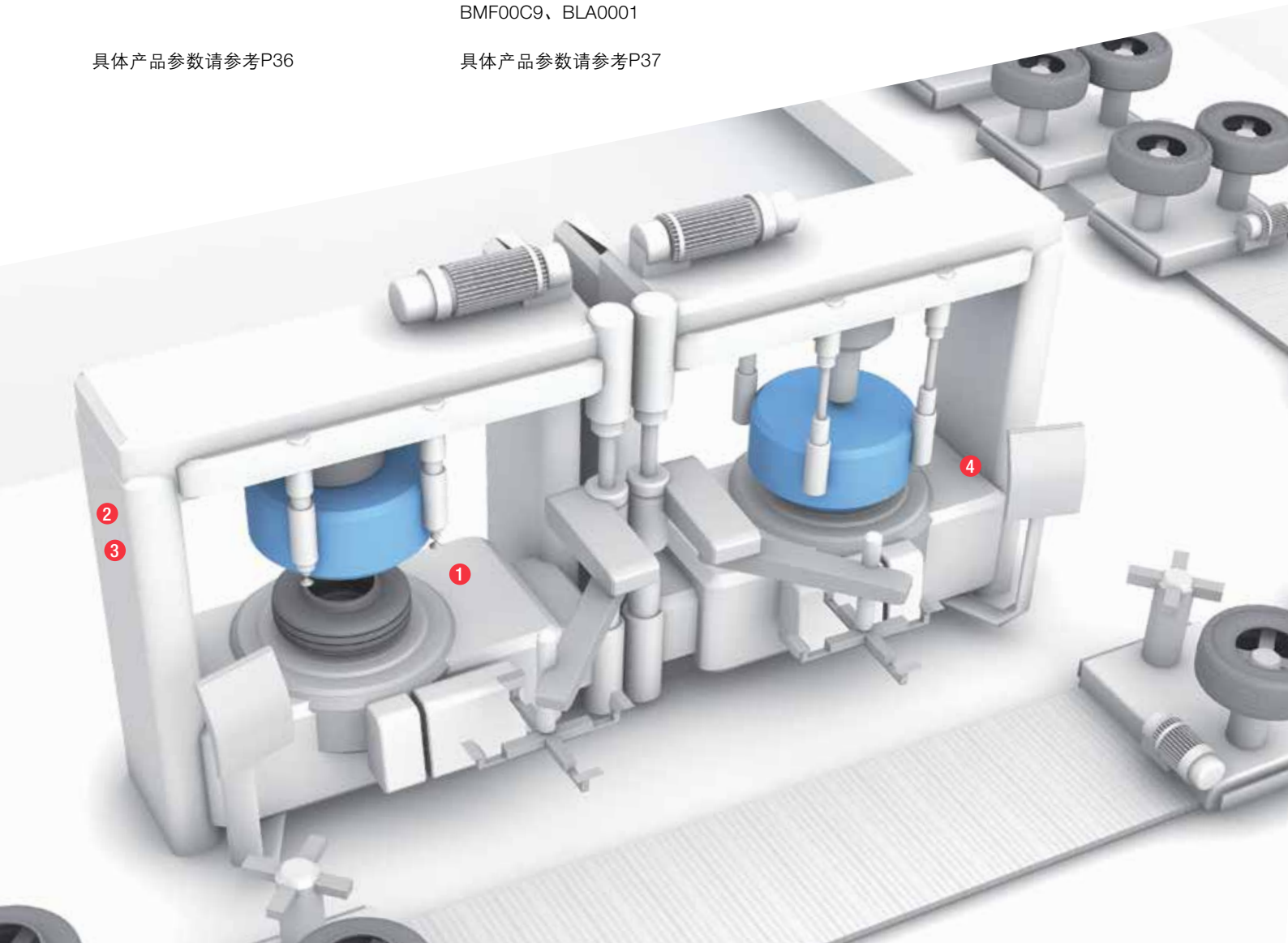
特点

- 耐润滑油
- 耐用密封

产品举例

BES01C8、BES04CK、BOS013H、
BOS01CL、BCS001F、BAE00L9、
BMF00C9、BLA0001

具体产品参数请参考P37



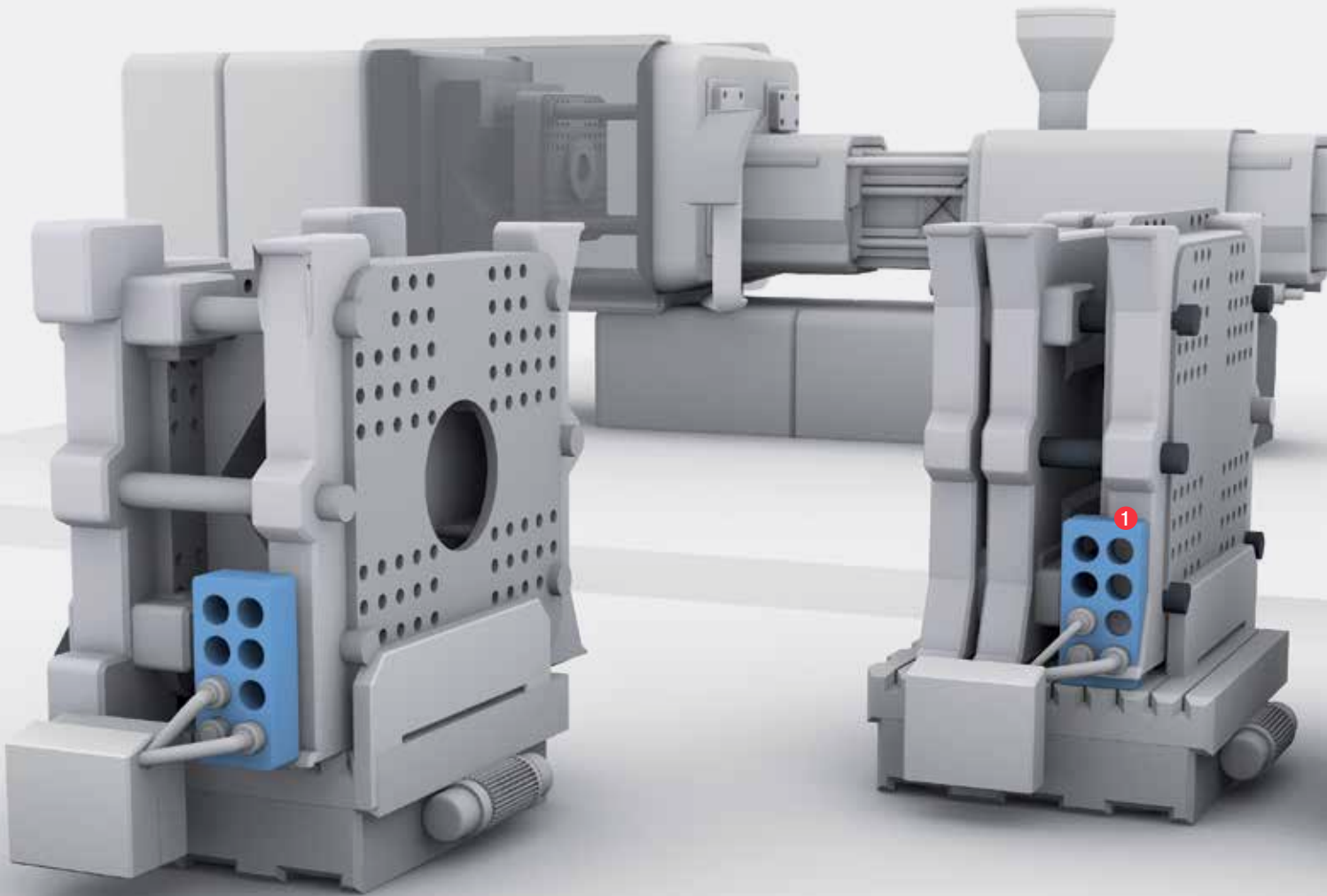
系统

Mold-ID — 自动数据采集

 *innovating automation*

巴鲁夫自动 Mold-ID 系统能够确保对模具进行基于具体情况的维护，而无需执行繁琐且容易出错的模具记录。图纸号、注射次数、上次维护或使用寿命等所有相关数据均自动保存在模具上，并可以随时检索。这就保证了注塑模具的最佳容量利用。所有机器可以单独改进，不用考虑所处位置或制造商。





采用 Mold-ID 的 解决方案



模具的最佳使用

借助 RFID 自动记录模具使用情况，能够缩减计划外的停机时间。独立式注射计数器记录了所有生产循环。所有数据均保存在模具或双重耦合器上的编码块上。这样，您就可以直接在机器上查看模具使用状况，随时关注当前模具的寿命周期。

特点

- 有关模具使用状况的即时信息
- 通过智能电话或 RFID 手持式阅读器读取数据

产品举例

BIS00YE、BIS0180、BIS00EJ、
BIS018E、BNI00CE、BIS M-87_-...*

具体产品参数请参考P37

如需更多了解我们为塑料、橡胶和轮胎行业提供的解决方案，
请访问：www.balluff.com.cn



所有模具信息，一目了然

为什么要使用 Mold-ID?

Mold-ID 确保对所有模具进行基于具体情况的维护，不必维护容易出错的模具记录，因为所有相关信息都是自动记录并存档的。所有数据可以随时调用，让您随时了解相关状况。这就让您能够准确跟踪注塑模具的使用，确保它们的最佳利用。

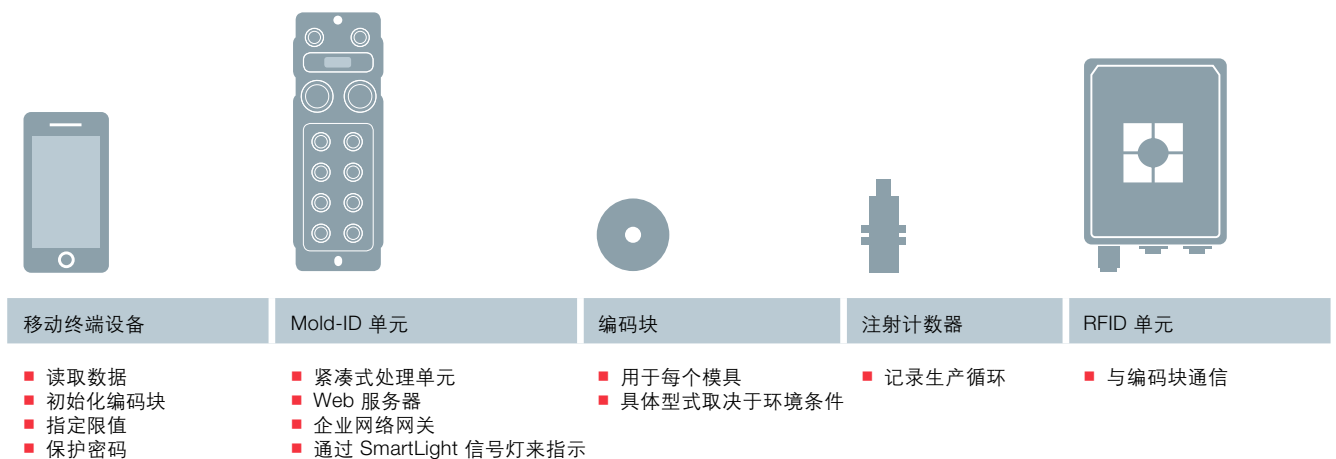
通过 Mold-ID 实现一目了然的模具使用，让您能够跟进维护和维修，了解基本信息，优化工艺流程。

优点：Mold-ID 是一个自动系统。所有机器可以单独升级，无需制造商的帮助，也不用考虑位置。

Mold-ID 的优点

- 通过以下特色功能减少计划外停机：
 - 连续**统计**注射次数
 - 自动**记录**到模具上
 - **显示**模具状态
 - 向操作员通知下次的计划维护
- 显示相同设计的模具的使用程度，一目了然
- 通过基于 TCP/IP 协议的公司网络访问系统，总览机器上当前运行的所有模具
- 通过智能手机或 RFID 手持式设备，比如在审核期间或者在选择相应的模具时，读出已记录的模具数据

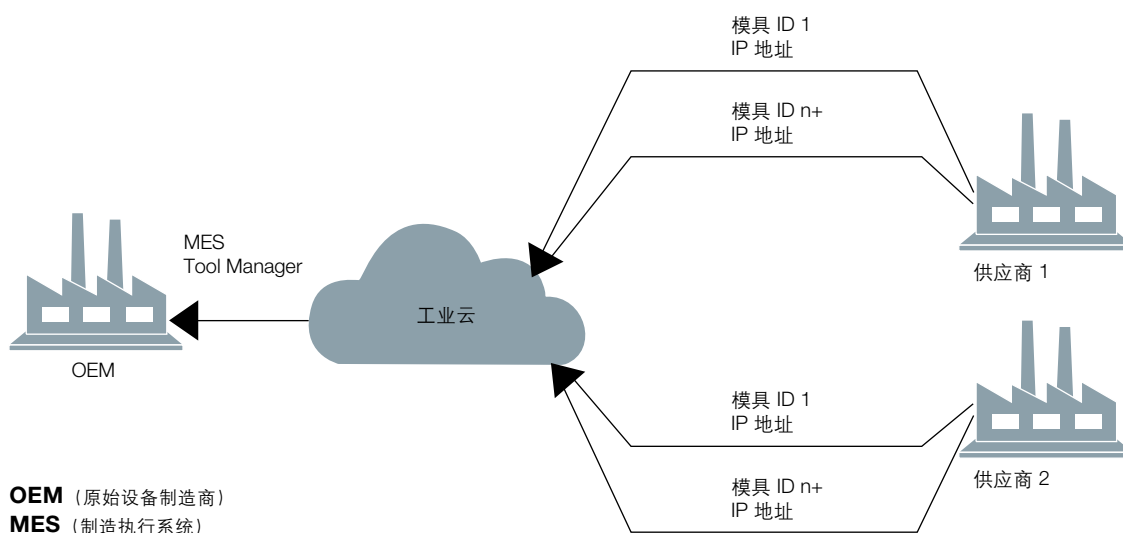
模具 ID 系统的组件



如何在不同工厂之间整合模具和资产跟踪

许多企业既要在主厂使用模具，又要在其他生产场所或者未连接到 MES 系统的供应商处使用模具。在许多情况下，有关模具的使用位置和状况的信息是不完整的，让您难以总览所有信息。

利用 Mold-ID，您能够获得与分布于不同工厂的整批模具有关的详细信息。您还能够实现工业 4.0 所定义的横向集成。



Mold-ID 工作方式

Mold-ID 的功能可以分为多个不同的阶段。下面举例说明了三个阶段。



如需更多了解我们为塑料、橡胶和轮胎行业提供的解决方案，
请访问：www.balluff.com.cn



创新性解决方案，满足一切需求





CP

BALLUFF



BISM

产品概述



innovating automation

应用	产品组	举例	功能、接口和属性
材料输送			
检测料仓中的料位	BUS 超声波测距传感器	BUS000E	80×80 mm, 模拟输出 0...10 V, 工作范围 600...6,000 mm
料斗中的检测限值 (最小值/最大值)	BCS 电容式传感器	BCS00NH	M30×1.5, 首选型号 (全球可购, 功能通用, 性价比高), 料位检测, M12 接口
在配料站识别接头	工业 RFID 系统 BIS	BIS00YL	编码块, Ø 7.9 mm, 存储容量 112 字节
		BIS013Z	读/写头, Ø 14.5 mm, 用于连接到 BIS-V 处理器单元
		BIS00U9	BIS V 处理器单元, EtherCAT, 最多连接四个读/写头, 带 IO-Link 接口, 还提供其他现场总线版本
检测颗粒材料干燥机中的料位	耐高温电容式传感器 BCS	BCS00A1	M18×1, 非屏蔽型, 耐高温达+250 °C, 请另行订购传感器放大器
	传感器放大器, 用于 BCS 电容式传感器 (无内置放大器)	BAE00L9	标准版本, 窄体设计, 可采用 DIN 导轨安装, M12 接线
注塑成型			
测量合模移动量	BTL 磁致伸缩线性位移传感器	BTL7-V50E-...*	型材结构, 带 EtherCAT 接口, 测量位置多达 16 个, 行程长度达 7,620 mm
检测注塑轴的移动	BIW 电感式位置测量系统	BIW1-A310-...*	薄型, 模拟输出 0...10 V, 典型采样率 32 kHz, 行程长度达 750 mm
测量拉杆上的夹模力	BAW 模拟位移传感器	BAW001P	M12×1, 模拟输出 0...10 V, 测量范围达 2 mm, IP67
监测抽芯机构位置	BMF 微型磁场传感器	BMF00JJ	多达 8 个开关点, 可通过 IO-Link 配置
	耐高压电感式传感器 BHS	BHS0058	M8×1, 开关距离 1.5 mm, 耐高压达 500 巴, 2 m PUR 电缆

* 请联系我们的销售部门来配置您的产品。


应用	产品组	举例	功能、接口和属性
监测液动力单元上的压力	BSP 压力传感器	BSP008Z	0...40 巴，模拟输出 0...10 V，具有一个可编程切换点，IO-Link 接口
检测模具中的塑料	BCS 耐高温高压型电容式传感器	BCS00TC	M12×1，长度 38.5 mm，耐高温达+250 °C，耐高压达 150 巴，请另行订购传感器放大器
	传感器放大器，用于无内置放大器的电容式传感器 BCS	BAE00KH	标准版本，窄体设计，可采用 DIN 导轨安装，2 m PUR 电缆
吹塑			
收集来自标准传感器的信号	IO-Link 模块 BNI	BNI0077	EtherCAT-IO-Link 主接口，8× IO-Link 1.1，16× I/O，IP67，也可提供其他现场总线类型
测量合模和行程移动量	BTL 磁致伸缩线性位移传感器	BTL7-V50E-...*	型材结构，带 EtherCAT 接口，测量位置多达 16 个，行程长度达 7,620 mm
防伪保护、半模监测	工业 RFID 系统 BIS	BIS004A	数据载体，Ø 10 mm，存储容量 2,000 字节
		BIS013H	读/写头，M12 x 1，用于连接到 BIS-V 处理器单元
		BIS00U9	BIS V 处理器单元，EtherCAT，最多连接四个读/写头，带 IO-Link 接口，还提供其他现场总线版本
监测液位	BTL 磁致伸缩线性位移传感器，SF 液位传感器	BTL5-E17-...SF-...*	FDA 及 Ecolab 认证，IP69K，模拟输出 IP69K，模拟输出 4...20 mA，耐高温达 130 °C (1 小时)
粘合与接合技术			
精确的焊头定位	BML 磁栅编码器	BML-S2B0-...*	增量式测量原理，分辨率达 50 µm，RS422 输出，可提供绝对测量版本
直观的质量控制	SmartCamera Color	BVS002F	1280 × 1024 像素图像分辨率，IP67 (带保护管)，存储容量 4 GB，处理接口协议 Profinet、Ethernet/IP、TCP、UDP，数字接口 8×输入/输出

应用	产品组	举例	功能、接口和属性
机器人技术和自动化			
工具更换简便	BIC 电感耦合器	BIC0070、 BIC0071	40×40 mm, 双向版本, 工作范围 1...5 mm, 带 IO-Link 接口
收集传感器信号	IO-Link 模块 BNI	BNI0077	EtherCat IO-Link 主接口, 8× IO-Link 1.1, 16×I/O, IP67, 也可提供其他现场总线版本
成型机			
检测气缸上的结束位置	气缸用 BMF 磁场传感器, 标准版本	BMF006U	PNP 常开, 用于 T 形槽, 紧凑式设计, 带 LED, 2 m PUR 电缆
	气缸用 BMF 磁场传感器, 簧片版本	BMF008P	常开交流/直流, 带 LED 的簧片开关, 用于 T 形槽, 紧凑式设计, 3 m PVC 电缆
控制中心缠绕	BTL 磁致伸缩线性位移传感器, 扁薄系列	BTL6-U110-...*	扁平薄型, 带 IO-Link 接口 1.1, 可编程测量长度, 行程长度达 4,572 mm
监测卷径	BOD 光电距离传感器	BOD001E	激光红光, PNP/NPN, 常开/常闭, 工作范围 150...2000 mm, 量程 1850 mm 可调, 模拟输出 1...10 V
检查进料设备上的倾斜移动量	BSI 倾角传感器	BSI0002	测量范围 ±45°, 分辨率 ±0.01°, 模拟输出 4...20 mA, 金属外壳, M8 接头
硫化机			
监测压力机合模移动	BTL 磁致伸缩线性位移传感器	BTL7-E500-...*	杆式, 模拟输出 4...20 mA, 可编程测量范围, 行程长度达 7620 mm
		BTL7-E501-...*	异型, 模拟输出 4...20 mA, 可编程测量范围, 行程长度达 7620 mm
监测硫化机中的压力	BSP 压力传感器	BSP...- DV004-...*	压力选择范围 -1 至 600, 模拟输出 0...10 V 直流, 工艺接口 G¼"
发送来自阀岛的捆绑信号	阀岛插头 BNI	BNI001K	执行器, 阀岛及送气器件可单独关闭, 24 个输出, 结构紧凑, LED 指示灯

* 请联系我们的销售部门来配置您的产品。

应用	产品组	举例	功能、接口和属性
硫化机加工步骤	BES 电感式传感器	BES01C8	M12 × 1, PNP 常开, 带 LED, 开关距离 2 mm, IP68, M12 插头
		BES04CK	M12 × 1, PNP 常开, 开关距离 2 mm, 耐温 -25...+160 °C, IP69K, 2 m FEP 电缆
	BOS 光电式传感器	BOS013H	BOS 18M 系列, PNP 常开/常闭, 带 LED, 检测距离 0...350 mm, M12 插头
		BOS01CL	BOS 50K 系列, 镜面反射型, 红光, 检测距离 0.1...18 m, M12 插头
	BCS 电容式传感器	BCS001F	Ø 22 × 4 mm 膜片, 屏蔽型, 橡胶检测的理想之选, 请另行订购传感器放大器
	传感器放大器, 用于无内置放大器的电容式传感器 BCS	BAE00L9	标准版本, 窄体设计, 可采用 DIN 导轨安装, M12 接线
	气缸用 BMF 磁场传感器	BMF00C9	用于 T 形槽, V 形双头 (双传感头), IP67, 带 M12 插头的 0.3 m 电缆
BLA 光带传感器	BLA0001	光带宽 50 mm, 最大距离 2 m, 激光, 可切换的双模拟输出 0...10 V 或 4...20 mA	
模具管理			
模具的最佳使用	工业 RFID 系统 BIS	BIS00YE BIS0180	编码块, PPS 塑料, IO-Link
		BIS00EJ BIS018E	集成处理器单元的读/写头, M18 × 1.5, IP67, 工作温度可高达 +70 °C
	Mold-ID 单元	BNI00CE	紧凑式处理单元, Web 服务器, 企业网络网关, 通过 SmartLight 多层指示灯来指示, 坚固的外壳, IP67
	手持设备	BIS M-87_-...*	对 BIS 数据载体的移动式读写, 带显示器和触摸屏, 选配 WLAN 功能



 *innovating automation*

巴鲁夫

我们开启新视角

巴鲁夫是高品质传感器、识别和网络解决方案以及软件领域的领先供应商之一，丰富的产品满足您的自动化应用需求。作为家族企业的巴鲁夫现已拥有 90 多年的发展历史，在全球设有 37 家全资子公司，旗下员工共计约 3600 人，负责产品销售、生产和研发，致力于打造巴鲁夫顶级品质。

我们竭尽全力为创新的解决方案提供一流的服务，提高您的竞争优势。凭借多年的经验，我们奉献的不仅是制造商的能力，还有崇高的个人投入。

我们恪守“创新自动化”的箴言，紧跟自动化技术发展步伐，精益求精，推陈出新，不断开拓新技术。通过与协会、大学和研究机构的公开交流以及与客户保持密切联系，我们为自动化领域打造新的行业解决方案。创新型巴鲁夫解决方案助您开辟成功的未来。

您可以一直依靠我们、我们的产品、我们的日程安排和交货的可靠性。精诚合作，金石为开。

全球项目管理

我们始终伴您左右

静候您的吩咐

无论您在哪儿开展业务，我们都会在当地给予您支持。我们与机器和系统建造商、系统集成商、规划处和维修工程师紧密合作。巴鲁夫为您构建了一个全球网络，包括技术咨询、销售和售后服务。

项目手册和认证清单

我们为您提供量身定制的产品数据，使您的项目顺利运行。您将收到为项目编制的手册和认证清单。在整个项目中，来自巴鲁夫的联系人都陪伴在您身边。

个性化服务

我们还能够为您提供个性化服务：个性化电子目录、针对具体应用的产品修改、整合型软件和系统解决方案、以及综合物流概念。

如有疑问，请与我们联系。我们将竭诚为您服务。



 *innovating automation*



合作关系

塑料、橡胶和轮胎行业的需求很大，而且越来越大。我们致力于让客户获得成功。前瞻性的技术、以市场为导向的解决方案和经验丰富的制造商专业知识，我们将利用这些来提高您的竞争力。这也解释了为什么全球企业广泛信赖巴鲁夫所提供的塑料、橡胶和轮胎行业解决方案。

合作伙伴，如：


















联系
我们



官方微信

巴鲁夫自动化(上海)有限公司
上海市浦东新区成山路800号
云顶国际商业广场A座8层
热线电话: 400 820 0016
传真: 400 920 2622
邮箱: info@balluff.com.cn

www.balluff.com.cn